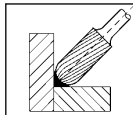


LUKAS Frese rotative in metallo duro

Dentatura CAST

L'elevata quantità dei taglienti garantisce una costante e superiore asportazione di materiale. Le grandi scanalature migliorano lo scarico del truciolo e riducono la temperatura. Senza rotture anche se applicata grande forza. Lavorazione scorrevole e priva di vibrazione.

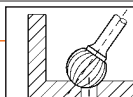
Con gambo cilindrico Ø 6 mm



Esecuzione per la lavorazione del legno

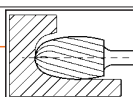
Tipo a cilindro con testa sferica - WRC

Forma HF	16	
Codice	D 9538 7016	
D 9538/7		
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	12x25
Lunghezza totale	mm	65



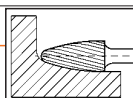
Tipo a sfera - KUD

Forma HF	26	
Codice	D 9538 7026	
D 9538/7		
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	12x10
Lunghezza totale	mm	50



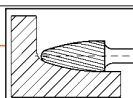
Tipo ad albero - RBF

Forma HF	53	
Codice	D 9538 7053	
D 9538/7		
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	12x20
Lunghezza totale	mm	60



Tipo a goccia - TRE

Forma HF	102	103	
Codice	D 9538 7102	D 9538 7103	
D 9538/7			
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	6x18	8x20
Lunghezza totale	mm	58	60



Esecuzione per la lavorazione di multistrato

Dentatura grossa

Ø testa	mm	3	6	8
Codice		D 9539 5003	D 9539 5006	D 9539 5008
D 9539/5				
Tagliente	mm	15	25	28
Gambo	Ø mm	3	6	8
Lunghezza totale	mm	42	64	73



Dentatura fine

Ø testa	mm	6	8	10
Codice		D 9539 6006	D 9539 6008	D 9539 6010
D 9539/6				
Tagliente	mm	25	28	30
Gambo	Ø mm	6	8	10
Lunghezza totale	mm	64	73	77



LUKAS Frese rotative in metallo duro a due taglienti

Per contornare e fresare materie plastiche in genere, circuiti stampati, materiali epossidici, resine rinforzate con fibre, materiali pressati e stratificati - Taglio diamante

Ø testa	mm	3	6	8
Codice		D 9539 8003	D 9539 8006	D 9539 8008
D 9539/8	Cad. €			
Lunghezza testa / totale	mm	13 / 40	20 / 60	25 / 80
Gambo	Ø mm	3	6	8

