

Informazioni tecniche per l'impiego delle spazzole rotative



KNOW-HOW
DA OLTRE
125
ANNI

SEDI
PRODUTTIVE IN
14
PAESI

UFFICI
VENDITA IN
23
PAESI

SERVIZI IN
120
PAESI

OLTRE
2000 DIPENDENTI
IN TUTTO
IL MONDO

La OSBORN International è leader mondiale nella produzione di spazzole e con le sue 14 sedi produttive presenti in tutto il mondo, si conferma un marchio affermato offrendo una presenza costante su tutto il mercato internazionale.

Tutti i prodotti sono costruiti secondo le più severe norme della Comunità Europea e inoltre l'azienda è certificata ISO 9001:2008.

Materie prime di alta qualità, anni di esperienza, tecniche di produzione di alta precisione, lavorazioni meticolose e finitura professionale: questi sono i criteri che garantiscono sempre e costantemente la più alta qualità dei prodotti OSBORN.

Le fasi di controllo dei prodotti e della qualità sono integrate in ogni passaggio produttivo e verificate regolarmente da istituti ispettivi indipendenti, questo dimostra che i prodotti OSBORN mantengono standard elevati e costanti di qualità.

Consigli di sicurezza



Raccomandazioni del produttore per l'uso in sicurezza di spazzole per utensili elettrici.



Osservare sempre le istruzioni riguardanti la sicurezza sul lavoro, le istruzioni d'uso per il corretto utilizzo degli utensili elettrici e pneumatici e le velocità d'impiego delle spazzole indicate dal produttore.



Durante l'utilizzo delle spazzole, per prevenire infortuni che possano essere causati da corpi estranei, sporcizia, ruggine e residui di trucioli, indossare assolutamente abbigliamento di sicurezza:

- guanti e calzature appropriati;
- abbigliamento protettivo adeguato che protegga le braccia, le gambe e il corpo in generale (grembiule in pelle);
- una mascherina antipolvere e occhiali protettivi.



Nessuno deve sostare nei dintorni dell'area di lavoro senza abbigliamento protettivo.

Velocità di utilizzo e di sicurezza durante la lavorazione:

- per soddisfare pienamente i requisiti di sicurezza durante la lavorazione, i giri/min (R.P.M.) massimi indicati sulla spazzola **non devono assolutamente essere superati**.

I giri/min a vuoto indicati sulla macchina solitamente sono inferiori ai giri al minuto indicati sulla spazzola;

- l'attacco della macchina deve essere di dimensioni tali da poter garantire la presa sicura e stabile della spazzola;

- importante: le macchine portatili possono montare solo spazzole con Ø massimo di 200 mm



La qualità dei prodotti Osborn non è solo uno slogan; oltre 700 articoli Osborn sono già stati certificati dall'Ente TÜV-SÜD.

Velocità periferica consigliata per spazzole a disco anche con calotta bombata e a tazza

Applicazioni	Velocità periferica m/sec									
	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Eliminare sbavatura	Spazzole a disco e a disco con calotta bombata, filo in acciaio									
	Spazzole a disco e a disco con calotta bombata, filo INOX									
	Spazzole a disco e a disco con calotta bombata, filo ottone									
	Spazzole a disco e a disco con calotta bombata, filo abrasivo									
Togliere incrostazione da stampaggio	Spazzole a tazza									
	Spazzole a disco e a disco con calotta bombata, filo in acciaio									
	Spazzole a disco e a disco con calotta bombata, filo INOX									
Togliere vernici	Spazzole a tazza									
	Spazzole a disco e a disco con calotta bombata, filo in acciaio									
Pulire eliminare ruggine	Spazzole a disco e a disco con calotta bombata, filo INOX									
	Spazzole a disco e a disco con calotta bombata, filo ottone									
	Spazzole a disco e a disco con calotta bombata, filo abrasivo									
	Spazzole a tazza									
Pulitura saldature	Spazzole a disco e a disco con calotta bombata, filo in acciaio									
	Spazzole a disco e a disco con calotta bombata, filo INOX									
	Spazzole a tazza									