

DESCRIZIONE: **Elettrodi per saldatura**

CODICE: **K 3766 4025**

CLASSIFICAZIONE:	AWS A5.4 : E 308L-16 EN 1600 : E 19 9 LR 32
-------------------------	--

DESCRIZIONE E CAMPO DI IMPIEGO:	Elettrodo austenitico con rivestimento rutile-basico a basso contenuto di carbonio (max 0,03%), indicato per saldature e riporti su inox: 304-304L-308-308L. Ottima saldabilità, buon innesco. Buona resistenza meccanica e alla corrosione inter-granulare.
--	---

CARATTERISTICHE MECCANICHE:	Resistenza a rottura (N/mm ²): >520 Resistenza a snervamento (N/mm ²): >355 All. % 5d : >35 Resilienza (+20°C): >47 J (-105° C): 40 J
------------------------------------	---

ANALISI TIPICA:	C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
	0.03	0.74	0.75	19.00	9.00	Resto

TIPO CORRENTE:	DC+
-----------------------	-----

DIAMETRI DISP.	1.6x250	2.0x250	2.5x300	3.25x350	4.0x350
AMPERAGGI	30	50	70	100	135