

Trapano angolare su supporto elettromagnetico

Portable magnetic angle core drill - User's guide

**E 1084/0**

• Dati tecnici

Articolo: E 1084/0

Modello: Rotabest V 32

Potenza assorbita in Watt: 900 Watt

Velocità giri/min.: 450 1'-min

Attacco utensile: 19 mm Weldon

Refrigerazione: Integrata, automatica

Alimentazione: 230 V

Forza elettromagnetica: 12000 N

Ø max. per lavori in acciaio:

- Frese 12 – 32 mm

- Svasatori 10 – 32 mm

Profondità max. foratura per frese: 25 mm

Corsa: 45 mm

Lunghezza cavo 3,0 m

Base magnetica: 90 x 200 mm (fissa)

Utilizzare esclusivamente punte per centrare 6,32 x 77 mm

• Descrizione trapano

a) Motore

b) Cricchetto di regolazione corsa

c) Quadro di accensione

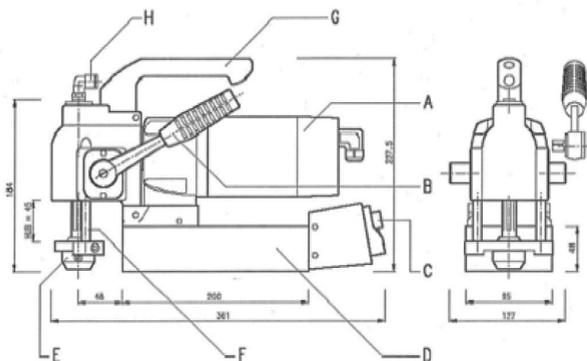
d) Base Magnetica

e) Attacco Weldon 19 mm

f) Scala di escursione

g) Impugnatura per il trasporto

h) Attacco per flacone refrigerante



• Accessori in dotazione

a) Flacone refrigerante completo di spruzzatore

b) Cassetta di trasporto

c) Chiave esagonale per attacco Weldon

d) Cintura di sicurezza

e) Fresa Ø 18 mm, profondità di taglio 25 mm

f) Punta guida 6,32 x 77 mm

• Prima dell'utilizzo:



Leggere le istruzioni d'uso



Fare attenzione alle indicazioni di sicurezza

• Condizioni di utilizzo dell'apparecchio:

Utilizzare in luoghi chiusi, nell'industria e nell'artigianato, per forare con frese e per svasare materiali con una superficie magnetizzabile.

L'apparecchio si può utilizzare in posizione orizzontale, verticale e capovolto.

Particolarmente adatto per forare in spazi ristretti (p.es. travi, costruzioni in acciaio strette, cantieri navali, ecc.)

• Indicazioni di sicurezza

Pericolo d'infortunio

Per forare in orizzontale e in verticale, il trapano deve essere fissato mediante la cintura di sicurezza (d) in dotazione.

La forza magnetica è disattivata in caso d'interruzione di corrente.

Il nocciolo forato viene espulso automaticamente dall'espulsore.

Attenzione! La punta guida si può rompere se maneggiata senza cura.

Utilizzare esclusivamente prese e prolunghe non danneggiate e verificare regolarmente lo stato delle stesse.

La tensione di corrente deve essere la stessa del trapano.

Attenzione: Pericolo di scossa!

• Sicurezza personale

Indossare i seguenti indumenti di sicurezza per lavorare con questo apparecchio:

occhiali di sicurezza, scarpe antinfortunistiche, protezioni per orecchie, rete per i capelli (con capelli lunghi) ed eventualmente anche casco e grembiule.

• Indicazioni sull'utilizzo

La superficie d'appoggio della base magnetica deve essere piana, pulita e senza ruggine. Rimuovere lacche e altre sostanze.

Non effettuare saldature elettriche sul pezzo in cui viene fissato il trapano.

Prima di effettuare qualunque lavoro, montare il sistema di raffreddamento.

Per prolungare la vita della fresa, collegare l'impianto refrigerante e utilizzare un lubrificante con la relativa viscosità.

Il nocciolo viene così raffreddato e non rimane incastrato nella fresa.

Per forare spessori sotto i 6 mm, aggiungere una piastra d'acciaio sotto al materiale da forare, in maniera che la base magnetica possa dispiegare la sua intera forza.

Nelle lavorazioni su pareti e soffitti, consigliamo l'utilizzo di uno spray refrigerante.

Accensione e spegnimento

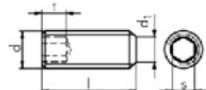


- Verificare che il cavo e la spina non siano danneggiati!
- Premere il tasto rosso di destra  per avviare la presa magnetica della base.
- Avviare il motore premendo il tasto verde 
- Il magnete riceve ora tutta la forza. Se questo è difettoso, il motore non si avvia!
- Lo spegnimento dell'apparecchio deve avvenire in ordine invertito, prima premere il tasto rosso del motore  e poi quello rosso del magnete! 
- Per i lavori in orizzontale e in verticale, assicurare il trapano mediante la cintura di sicurezza (d).

Cambiare l'utensile

Lavorare con le frese

- Inserire la punta guida nella testa della fresa
- Montaggio della fresa come da disegno. Le viti di fissaggio devono centrare le cave Weldon della fresa. Stringere forte le viti di fermo.
- Verificare il passaggio del liquido refrigerante.





Viale Europa , 68/70 I-20093 Cologno Monzese (MI) - Italia
Tel. +39 02 25 1111.1 - Fax +39 02 2538379
www.abctools.it info@abctools.it