

Curvatubi manuali idraulici

Hydraulic bending machines - User's guide



DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE

La società **ABC Tools S.p.A.** con sede in Viale Europa 68/70, 20093 Cologno Monzese (MI)

Dichiara sotto la sua unica responsabilità che il prodotto:

Curvatubi manuali idraulico B 2516/2

a cui si riferisce la presente dichiarazione

è conforme alla Direttiva: **98/37/EC**

Il legale rappresentante: *R. Juleti*

Data: Marzo 2013



• **Dati tecnici**

Il curvatubi B 2516/2 è stato progettato per curvare tubi in accordo con la normativa DIN 2440

Peso curvatubi **40 kg**

Potenza max **(2") 10 t**

Potenza max **(3") 12 t**

• **Caratteristiche tubi secondo la norma DIN 2440**

Matrici	Diametro mm	Spessore mm
1/4"	13,5	2,35
3/8	17,2	2,35
1/2"	21,3	2,65
3/4"	26,9	2,65
1"	33,7	3,35
1 1/4"	42,4	3,35
1 1/2"	48,3	3,65
2"	60,3	3,65

• **Utilizzo**

Riempimento del serbatoio. Svitare il tappo sul serbatoio, riempire e riavvitare.

Preparazione alla curva. Aprire il tappo dell'olio sul serbatoio, aprire la valvola di ritorno automatico sul fianco.

Posizionare la matrice corretta sul pistone e le contromatrici sui fori corrispondenti.

Chiudere la valvola di ritorno.

Curvare. Posizionare il tubo tra matrice e contromatrice con la piastra sollevata e azionate la leva per curvare.

Usare la velocità ridotta per i diametri maggiori. Usare la velocità elevata per avvicinamenti o diametri maggiori.

Ritorno. Aprire la valvola di ritorno automatico. Se necessario, agevolare il ritorno spingendo leggermente il pistone.

Estrazione del tubo. Sollevare la piastra per estrarre tubo e matrice.

Sfilare la matrice solo dopo averla estratta dal pistone.

• **Avvertenze**



Ricordarsi di aprire il tappo dell'olio prima di lavorare.

Utilizzare e smaltire l'olio nel rispetto delle schede di sicurezza del produttore.

Utilizzare mezzi di sollevamento adeguati al peso e agli ingombri della macchina per evitare infortuni da movimentazione manuale carichi.

Riporre la macchina sempre in posizione di ritorno, per evitare di danneggiare la molla

L'utilizzo di questa macchina è consentito solo a professionisti del settore, esperti e qualificati.

Utilizzate la macchina esclusivamente per il fine al quale è stata destinata e in osservanza delle norme antinfortunistiche generali.

Mantenete l'area di lavoro sgombra, orizzontale e ben illuminata e lontani animali e bambini dall'area di lavoro.

• **Manutenzione**

Utilizzare solo olio idraulico o simili.

Filtrare l'olio prima di metterlo nel serbatoio in quanto ogni sostanza estranea può danneggiare guarnizioni e valvole.

Se non si utilizza la macchina per parecchi giorni, lubrificare la fine del pistone per evitare corrosione ed altri problemi al successivo utilizzo.

Utilizzare solo ricambi originali

Problema	Causa	Soluzione
Il pistone non avanza	Tappo chiuso	Aprire il tappo
	Guarnizioni usurate	Sostituire con ricambio originale
Il pistone non ritorna	Olio sporco	Sostituire con ricambio originale
	Molla danneggiata	
Curva non perfetta	Matrice inadeguata	Sostituire con ricambio originale

• **Trasporto ed installazione**

Utilizzare sempre l'apposita cassa per il trasporto

Chiudere il tappo per evitare la fuoriuscita dell'olio

Trasportare la macchina in accordo con le normative in materia di sollevamento dei carichi e di sicurezza del lavoro